



# Code produit: GRL1H 24-122

## Avec sol et rampe d'accès

---



### Caractéristiques & avantages

---

- Une grande quantité de préparation froide ou chaude peuvent être transportée facilement et rapidement
- Contrôle électronique précis des températures et des cycles de dégivrage
- Un stockage à la bonne température, même en ambiance +43°C, grâce au système de froid ventilé
- Surface lisse et côtés emboutis avec évaporateur non débordant pour un nettoyage aisé
- Accepte des chariots de taille différentes pour un stockage optimisé
- Minimise la manutention, augmente le rendement en cuisine, assure une sécurité alimentaire parfaite

## Clayettes

**Chariot - Gastronorme - 1/1 (non inclus)** Option

**Chariot - Gastronorme - 2/1 (non inclus)** Option

## Informations alimentation électrique et maintenance

**230/50/2** Standard

**Protection électrique requise** 10

## Portes

**Pleine** Standard

## Specification

**Positif +1/+4°C** Standard

**Largeur mm** 865

**Profondeur mm** 940

**hauteur mm** 2240

**Poids (déballer, kg)** 211

**Poids (emballage, kg)** 229.7

## Réfrigération

**R290 - Efficacité énergétique** Standard

**Groupe logé** Standard

**Sans groupe** Option

## Finition int/ext

**Inox 304** Standard

## Notes en bas de page

- 



The Refrigeration Experts

Foster Refrigerator, Oldmedow Road, King's Lynn, Norfolk, PE30 4JU  
+44 (0)1553 691122 | sales@foster-gamko.com | www.fosterrefrigerator.com

All images shown are for illustration purpose only. All images and photographs are not intended to be relied upon for, nor to form part of, any contract unless specifically incorporated in writing into the contract. Solely the dimensions and specifications incorporated in the quotation or purchase order confirmation shall be contractually binding.